

TECHNICKÝ LIST TEMADUR HB 80

POPIS VÝROBKU

Dvosložková, lesklá, polyuretanová barva obsahující antikorozi pigmenty, tužidlo je alifatický izokyanát.

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- Díky vysokému obsahu sušiny se Temadur HB 80 může aplikovat v tlustých vrstvách, čím se zkracuje aplikační proces.
- Může být použit jako jednovrstvový nátěr, který vytváří pevný film s dobrou odolností vůči otěru. Barva je vhodná pro různé druhy aplikace na hliníkový, pozinkovaný a ocelový povrch bez použití základního nátěru.
- Díky obsahu polyuretanové pryskyřice vytváří vysoce kvalitní, nekřídující film s dobrou stálostí lesku a barevného odstínu.
- Může se také aplikovat jako vrchní nátěr na starší, nepoškozené povrchy, předtím natírané alkydovými barvami.
- Doporučen především jako jednovrstvový nátěr na zemědělské a zemní stroje a jiné stroje a zařízení. Může být také použit jako vrchní nátěr na epoxidové/polyuretanové systémy vystavené povětrnostním a/nebo chemickým vlivům, jako například exteriéry zásobníků a ocelové konstrukce.

POUZE PRO PRŮMYSLOVÉ A PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

TECHNICKÉ PARAMETRY

BAREVNÝ ROZSAH	Vzorníky RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. Tónování v systému Temaspeed Premium.		
KONEČNÝ EFEKT	Lesklý.		
OBJEMOVÁ SUŠINA	55 +/- 2%. (ISO 3233).		
HMOTNOSTNÍ SUŠINA	70 +/- 2%.		
HUSTOTA	1,3 +/- 0,1 kg/l (směs).		
SMÍCHAVACÍ POMĚR	Báze	9 dílů objemu	Temadur HB 80
	Tužidlo	1 díl objemu	008 7640
DOBA ZPRACOVÁNÍ (+23°C)	4 hodiny.		
DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA FILMU A TEORETICKÁ VYDATNOST	Doporučená tloušťka filmu/jako jeden nátěr		Teoretická vydatnost
	mokrý	suchý	
	145µm	80µm	6,9 m ² /l
	180µm	100µm	5,5 m ² /l
	Doporučená tloušťka filmu/jako vrchní nátěr		Teoretická vydatnost
	mokrý	suchý	
	70µm	40µm	13,8 m ² /l
	110µm	60µm	9,2 m ² /l
	Praktická vydatnost závisí od metody nanášení, podmínek při natírání a od tvaru a drsnosti natíraného povrchu.		

TECHNICKÝ LIST TEMADUR HB 80

DOBY SCHNUTÍ	DFT 60µm	+ 5°C	+ 10°C	+ 23°C	+ 35°C
	Suchý proti prachu, po		45 min.	30 min.	20 min.
Suchý na dotek, po		12h	8h	4h	2½h
Přetíratelný, po	bez omezení				
Doby schnutí a přetíratelnosti závisí od tloušťky filmu, teploty, relativní vlhkosti vzduchu a od větrání.					
APLIKACE	Bezvzduchovým stříkáním, konvenčním stříkáním.				
ŘEDIDLO	Thinner 1048, 1067, 1061.				
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ	Thinner 1048, 1067, 1061.				
SKLADOVATELNOST	Přeprava a skladování v dobře uzavřených obalech při teplotách od +5°C do +25°C. Chraňte před mrazem.				
EU VOC 2004/42/EC [limitná hodnota Kat. A/j 500 g/l (2010)]	Množství prchavých organických sloučenin (ISO 11890) je 400 g/litr směsi. VOC obsah směsi (zředěné 25 % objemu) je 495 g/l.				

NÁVOD NA POUŽITÍ:

PODMÍNKY APLIKACE: Všechny povrchy musí být čisté, suché a zbavené znečištění. Teplota okolitého vzduchu, povrchu a barvy by neměla klesnout pod +5°C během nanášení a schnutí. Relativní vlhkost vzduchu by neměla překročit 80% během nanášení a schnutí. Povrchová teplota oceli by měla zůstat minimálně 3°C nad teplotou rosného bodu. Dobré větrání a dostatečný přívod vzduchu jsou požadovány během nanášení a schnutí v uzavřených prostorách.

PŘÍPRAVA POVRCHU: Olej, mastnotu, soli a nečistoty odstraňte z povrchu vhodnými prostředky (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Čištění tryskáním na stupeň Sa2½ (ISO 8501-1). Není-li možné povrch očistit tryskáním, pro zlepšení přilnavosti na ocel válcovanou za studena se doporučuje fosfátování.

Pozinkované povrchy: Čištění tryskáním s minerálními abrazivy, například křemičitým pískem, na rovnoměrnou drsnost (SaS, SFS 5873). Pokud není možné povrch vyčistit tryskáním, povrch by se měl zdrsňit ručním broušením nebo umýt čistícím prostředkem Panssaripesu.

Viz zvlášť aplikaci pro povrchy galvanizované ponorem nebo kontaktujte Technický servis Tikkurila.

Hliníkové povrchy: Čištění tryskáním s nekovovými abrazivy na rovnoměrnou drsnost (SaS, SFS 5873). Pokud není možné čišťení tryskáním, povrch by se měl zdrsňit ručně nebo vyčistit čistícím prostředkem Maalipesu.

Poznámka: Nedoporučuje se natírat pozinkované a hliníkové povrchy v případě, že jsou vystaveny nepřetržitě kondenzaci.

Základované povrchy: Odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty vhodnými prostředky. Opravte veškeré poruchy v základním nátěru. Dbejte na správnou dobu přetíratelnosti základního nátěru (ISO 12944-4).

TECHNICKÝ LIST TEMADUR HB 80

DOPORUČENÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR: Temadur Primer, Temadur 10, Temadur 20, Temadur HB 80, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.

DOPORUČENÝ VRCHNÍ NÁTĚR: Temadur HB 80, Temadur 90, Temathane 90, Temathane PC 80.

SMÍCHÁVÁNÍ KOMPONENTŮ: Nejdříve rozmíchejte odděleně hmotu a tužidlo. Před použitím smíchejte v správném poměru hmotu a tužidlo. Pro míchání použijte mechanické míchadlo. Nedostatečné míchání, nebo nesprávný poměr míchání budou mít za následek nerovnoměrné schnutí povrchu a oslabení vlastností povlaku.

APLIKACE: Pro dosáhnutí hrubší vrstvy, > 80µm, použijte techniku „mokrě na mokré“. Nastříkejte mlhový nástřik: nejdříve tenčí vrstvu, nechte odpařit rozpouštědla po dobu 5-30 minut a potom aplikujte plný nástřik.

Pro bezvzduchové stříkání se produkt ředí v závislosti od teploty jednotlivých komponentů (hmota, tužidlo, ředidlo) přibližně 5-25% na viskozitu 35-45s (DIN4). Doporučený hrot trysky je 0,011"-0,015" a tlak 120-180 bar. Úhel stříkání se volí podle tvaru objektu.

Pro běžné stříkání se produkt ředí přibližně 5-25% na viskozitu 20-30s (DIN4). Doporučený hrot trysky je 1,2-1,4mm a tlak 3-4 bar.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST: Nádoby jsou vybaveny bezpečnostními etiketami, které by měli být dodržovány. Další údaje o nebezpečných vlivech jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. Bezpečnostní list je k dispozici na požádání klienta.

Výrobce:

Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Kuninkaalantie 1, FI-01301 Vantaa, Finsko, Tel.: +358 20 191 2000, www.tikkurila.com

Distributor v ČR:

Dejmark Czech s.r.o., Poděbradská 55/88, 198 00 PRAHA, Tel: +420 724 554 416, info.cz@dejmark.com, www.dejmark.cz

Výše uvedené údaje nemusí být kompletní, jsou však založeny na laboratorních testech a praktických zkušenostech a jsou uvedeny podle našeho nejlepšího vědomí. Kvalita výrobku je zajištěna našim operačním systémem, na základě požadavků norem ISO 9001 a ISO 14001. Jako výrobce, nemůžeme kontrolovat podmínky za nichž je výrobek použit a celou řadu faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci výrobku. Výrobce se zříká odpovědnosti za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo pro nevhodné účely. Výrobce si také vyhrazuje právo na změny výše uvedených informací jednostranně bez předchozího upozornění.

Výrobek je určen pouze pro profesionální použití a může být použit pouze odborníky, kteří mají dostatečné znalosti a odborné znalosti o správném používání výrobku. Výše uvedené informace jsou pouze doporučeními. Ve smyslu příslušných zákonů a v povoleném rozsahu nebereme odpovědnost za podmínky za kterých je produkt používán.

V případě, že máte v úmyslu použít výrobek pro jakýkoli jiný účel, než je doporučeno v tomto dokumentu bez předchozího získání našeho písemného potvrzení vhodnosti pro zamýšlené použití, použití probíhá na vlastní nebezpečí.